

SABIC® PPcompound S3615

聚丙烯
SABIC

Technical Data

产品说明

SABIC® PPcompound S3615 is a 15% short glass fiber reinforced polypropylene copolymer compound for injection moulding applications. The compound is UV stabilized and the glass fibers are chemically coupled to the PP matrix. This compound combines a matt surface, good sound dampening and excellent scratch resistance with soft-touch haptics and is especially designed to ensure the aesthetic quality of visible and touchable automotive interior applications.

SABIC® PPcompound S3615 is a designated automotive grade.

IMDS ID: 678406405

总览

用途 • 汽车内部零件

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	0.990 g/cm³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	7.0 g/10 min	ISO 1133
收缩率 ² (24 小时, 3.20 mm)	0.50 %	内部方法
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量 (注塑)	2300 MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力		ISO 527-2/1A
屈服, 注塑	35.0 MPa	
断裂, 注塑	35.0 MPa	
拉伸应变 (断裂, 注塑)	5.0 %	ISO 527-2/1A
弯曲模量 ³ (注塑)	2100 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度		ISO 180/1A
-20°C, 注塑	13 kJ/m²	
0°C, 注塑	20 kJ/m²	
23°C, 注塑	30 kJ/m²	
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 ⁴ (1.8 MPa, 未退火)	108 °C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动 (-30 到 100°C)	5.0E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
补充信息	额定值 单位制	测试方法
填充物	15 %	内部方法

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 65x65x3.2 mm

³ 类型 1A

⁴ Injection Molded

